

## TECHNISCHES DATENBLATT

# Si-21 - Silent Flow

## Mini-Kondensatpumpe

Sauermann® Artikelnummer: SI21CU01UN00

### Geräuscharmer Betriebsmodus

Dank ihres schlanken Designs lässt sich die Si-21 problemlos in jede Art von Klimageräte oder Kabelkanäle integrieren. Die im Kern des Produkts eingesetzte Technologie wurde für eine einfache, zuverlässige und hochwertige Installation entwickelt.

Die Si-21 ist intelligent. Nach einem Betrieb mit hoher Förderleistung in den ersten Zyklen passt sie ihre Leistung an den tatsächlichen Bedarf der Anlage an. Anschließend läuft sie im leisen Modus. Ihr nahezu geräuschloser Betrieb macht die Si-21 zur idealen Wahl für den Einsatz in Schlafzimmern, Büros oder anderen geräuschempfindlichen Bereichen.

### Die wichtigsten Vorteile



#### Geräuscharm

- Nur 17 dBA\*
- Membranpumpen-Technologie
- Intelligente Pumpe: passt ihre Förderleistung an das von der Anwendung erzeugte Kondensatvolumen an
- Ideal für Schlafzimmer oder Büros



#### Schlankes Design

- Eine der schlanksten Mini-Pumpen auf dem Markt: Querschnitt von nur 26 × 36 mm
- Lässt sich in viele Klimageräte integrieren
- Passt problemlos in Kabelkanäle
- Lässt sich einfach in Zwischendecken oder auf Dachböden installieren



#### Zuverlässigkeit

- 100 % werkseitig getestet
- Maximale Förderleistung von 20 Litern pro Stunde, für Klimageräte bis zu 20 kW
- Integrierte 1-A-Sicherung zum Schutz vor Überstrom



#### Plug & Play

- Einfache Verbindung und Trennung
- Schnelle Installation und Wartung

### Lieferumfang

- Membranpumpe mit Anschlüssen
- Netzkabel 1,5 m
- Erkennungsblock mit Filter und 1,5 m Netzkabel
- Transparenter PVC-Schlauch Ø innen 6 mm – Länge 1 m, ausgestattet mit einem Drain Safe Device -Anschluss
- Klettband 125 × 25 mm

- Montagezubehör für Schwimmerschalter:
  - 90° Winkelanschluss mit einem Innendurchmesser von 15 mm x Länge 152 mm
  - Entlüftungsschlauch mit einem Innendurchmesser von 4 mm x 75 mm
  - Befestigungsschiene
  - Selbstklebestreifen
- 3 Drahtschlauchschellen
- 3 Kabelbinder 2,5 x 200 mm



## Technische Daten

|                               |                                                                                                      |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Maximale Fördermenge          | 20 l/h                                                                                               |
| Maximale Saughöhe             | 1,8 m                                                                                                |
| Maximale Förderhöhe           | 15 m - Fördermenge = 8 l/h                                                                           |
| Maximaler Druck               | 20 m - Fördermenge = 0 l/h                                                                           |
| Geräuschniveau                | 17 dBA*                                                                                              |
| Stromversorgung               | Univolt 100-240 V~ 50/60 Hz - 3 W                                                                    |
| Isolierklasse                 |  (doppelt isoliert) |
| Schaltpunkte                  | Ein: 16 mm; Aus: 11 mm; Alarm: 19 mm                                                                 |
| Sicherheitskontakt            | Öffner (NC) 3 A ohmsche Last – 250 V                                                                 |
| Max. Kondensattemperatur      | 35 °C                                                                                                |
| Betriebs- und Lagertemperatur | +2 bis +50 °C                                                                                        |
| Betriebsart                   | 100 % - Dauerbetrieb                                                                                 |
| Schutzklasse                  | IP42                                                                                                 |
| Sicherheitsstandards          | CE, EAC, UKCA, UL                                                                                    |
| RoHS Richtlinie               | Konform                                                                                              |
| Elektroaltgerätegesetz        | Konform                                                                                              |
| Abmessungen der Pumpe         | L 169 x B 26 x H 36 mm                                                                               |
| Abmessungen mit Verpackung    | L 178 x B 178 x H 72 mm                                                                              |
| Gewicht (mit Verpackung)      | 0,47 kg                                                                                              |
| Verpackungseinheit            | 6 Stück                                                                                              |

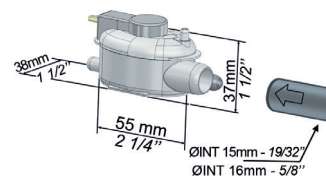
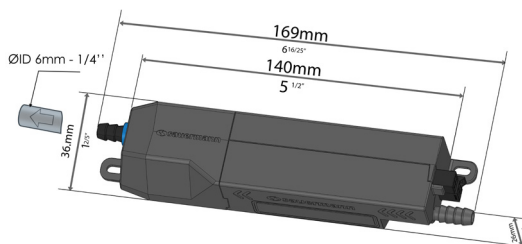
\* Geräuschpegel gilt bei einem Klimagerät mit einer Leistung von 2 kW und einer Förderhöhe von 1 m.

## Anwendungen

Für alle Klimageräte bis 20 kW

### Optionales Zubehör

| Beschreibung                                                                                                                                                      | Artikelnummer                   |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------|
|  Transparenter PVC-Schlauch<br>Innen-Ø 6 mm (1/4")                             | ACC00909: 5 m<br>ACC00910: 50 m |
|  5 selbstdichtende<br>Ablaufstutzen<br>für PVC-Schlauch<br>Innen-Ø 6 mm (1/4") | ACC00919                        |
|  Verlängerungskabel<br>(3m)                                                    | ACC00949                        |
|  Erkennungsblock<br>mit Filter                                                 | ACC02959                        |



### Fördermenge, Saughöhe 0m

