

DIE NEUE SILENT⁺ MINI ORANGE

BESSER ALS JE ZUVOR

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungstärker denn je. Ideal für Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten; Mini-Split-System. Idealerweise in einem Deckenhohlraum oder einem ähnlichen Bereich installiert.

Silent⁺ Mini Orange. Brillant Leise.



Ultraleise 16dB(A)*

Mit nur 16dB(A)* sorgt der hochentwickelte, variable Pumpensteuerungsalgorithmus für geräuschlose Leistung, ganz ohne Schalldämpfer oder vibrationsdämpfende Montagesätze.

Stille Leistung

Erleben Sie die Pumpentechnologie der 5. Generation – mit einer Messung und einer Rotations-Membran, die eine Durchflussmenge von bis zu 35 L/h bietet, für höchste Effizienz.

Minimale Wartung

Mit anpassungsfähigen Durchflussraten und bedarfsgerechter Leistung sorgen wir für weniger Belastung der Komponenten – so bleibt der Wartungsaufwand gering.

Plug & Play**

Der einfache, schnelle Pumpentausch – ganz ohne Aufwand.

3 Jahre Garantie

Profitieren Sie von der langjährigen Sicherheit unserer Aspen Pumps Silent⁺ Mini Pumpen.



Silent+ Mini Orange®

KONDENSATPUMPE

Die weltbeste Mini Orange Pumpe ist jetzt leistungstärker denn je. Dank bewährter Pumpentechnologie der 5. Generation erreicht die Silent+ Mini Orange einen Schallpegel von nur 16 dB(A)*. So leise, dass keine zusätzlichen Geräusch- oder Vibrationsdämpfer erforderlich sind. Kapazitive Sensortechnologie sorgt für intelligent adaptive Durchflussraten. Einfach brillant leise.



Max. Förderleistung 35 l/h



Max. Förderhöhe 10 m



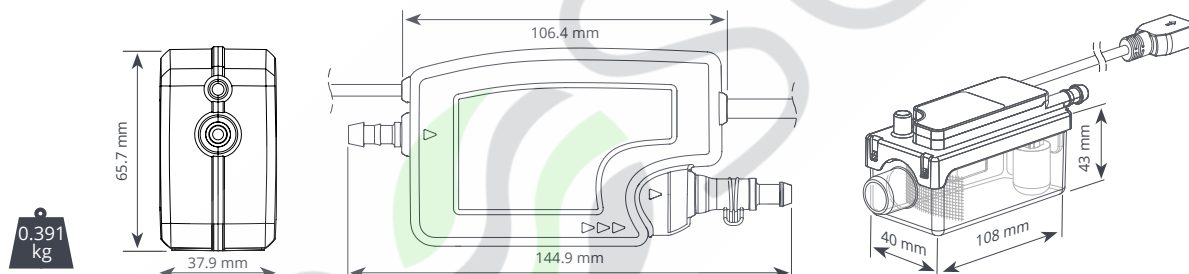
Extrem niedriger Geräuschpegel bis zu 16 dB(A)*

Hauptmerkmale

- Stille Leistung – Pumpentechnologie der 5. Generation: Kapazitive Messung & Rotations-Membran
- Geringer Wartungsaufwand
- Plug & Play**
- 3 Jahre Garantie

Eignung

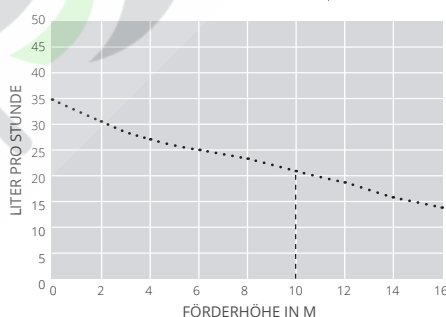
- Bis 40 kW / 136 000 Btu/h
- Wandgeräte, Kanalgeräte, Bodenkonvektoren, Deckenkassetten;; Mini-Split-System
- **Ideal für...** kleinere Gewerbeeinheiten und Wohneinheiten in ruhiger Umgebung



0.391 kg

SPEZIFIKATIONEN

Max. Förderleistung	35 l/h @ 0m Höhe
Max. empf. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	1.5 m
Geräuschpegel @ 1 m	Bis zu 16 dB(A)*
Versorgungsspannung	100-250 VAC, 0,18 A, 2,4 W, 50/60 Hz
Auslegung	Dauerbetrieb
Geräteklasse	II □
Max. Anschlussleistung	40 kW (136 000 Btu/h)
Max. Umgebungstemperatur	40 °C
IP-Schutzklasse	IP24
Einlass d _a	Ø16 mm
Auslass d _a	Ø6 mm
Sicherheitsschalter	5.0 A N.C. (Öffnerkontakt)
Selbstansaugend	✓



OPTIONEN

Silent+ Mini Orange 602.0003/26

LIEFERUMFANG

Silent+ Mini Orange 5. Gen Pumpe • Reservoir (inkl. Filter und Deckel) • 1.5 m plug & play kabel* • 1.5 m klarer PVC-Schlauch • 150 mm klarer entlüftungsschlauch • 220 mm orange Zulaufschlauch • Bausatz Abflussanschluss: gerades Verbindungsstück und Gummikrümmen • Schnellstart-Anleitung

EMPFOHLENES XTRA-ZUBEHÖR

Beschreibung	Artikel-Nr.
Schlauchschelle Ø 10,1 (x10)	B3340
S+ Mini Pumpe Ersatzfilter (x10)	FP3330
Widerhaken-Anti-Siphon Vorrichtung	FP3336/1
Behälter Kupfergewebefilter (x10)	FP3460



* unter der Annahme einer Massivwandkonstruktion mit einem 2kW-Gerät

** nicht rückwärtskompatibel

Alle Angaben entsprechen dem Stand der Drucklegung. Nicht alle Produkte sind in allen Regionen verfügbar.

Handbuch herunterladen unter aspenspumps.com

inosens ag
Alte Obfelderstrasse 59
8910 Affoltern am Albis
info@inosens.ch - www.inosens.ch