

TECHNISCHES DATENBLATT

OMEGA PACK 2

All-in-one-Effizienz - Kolbenpumpe

Sauermann® Artikelnummer: OP20CE04UN23



All-in-one-Effizienz - Kolbenpumpe

Der Omega Pack 2 wird unter der wandmontierten Klimaanlage angebracht und ist eine Komplettlösung für eine optimale Kondensatableitung.

Der Omega Pack 2 in sehr kompaktem Design enthält eine Pumpe der neuen Generation mit dem neuesten patentierten Kolbenpumpenkern von Sauermann und einen großen isolierten Behälter, um Kondensation zu verhindern.

Die wichtigsten Vorteile



Schnelle Installation und Wartung

- Umkehrbar: kann sowohl links als auch rechts unter der Trennwand angebracht werden
- Einfacher Steckverbinder: Anschließen und Abnehmen mit einem Handgriff
- Zeitsparend: vormontierter Ablassschlauch und Anti-Siphon-Vorrichtung
- Abnehmbares Gehäuse: schneller und einfacher Zugang zum Tank für die Reinigung



Spitzenleistungen

- Pumpenkern der neuesten Generation: leistungsstark, zuverlässig und langlebig
- Maximale Fördermenge von 20 l/h: unterstützt Klimageräte bis zu 20 kW
- Isolierter Tank: verhindert die Bildung von Kondenswasser an der Pumpe
- Filterloser Sensor: widersteht Partikeln bis zu 2 mm Größe



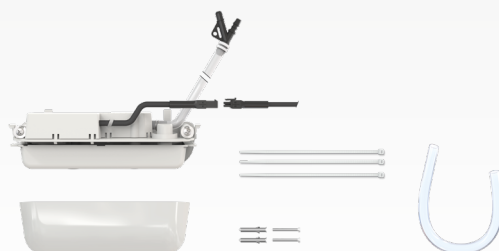
Optimale Diskretion

- Tank mit großem Fassungsvermögen: reduzierte Betriebszyklen
- Niedriger Geräuschpegel



Kompaktes, elegantes Design

- Mindestgröße: nur 21 cm Länge
- Elegante Ästhetik: hochwertige Kunststoffabdeckung Reines Weiß: RAL 9003



Lieferumfang

- 1 Omega Pack 2 mit integrierter Kolbenpumpe, Detektionseinheit und 0,2 m langem Anschlussstück
- 1 transparenter Weich-PVC-Schlauch Innen-Ø 6 mm, 1 m Länge, werkseitig mit vormontierter "Drain Safe Device" ausgestattet
- 1 Strom- und Alarmschlauch, 1,5 m lang mit Stecker
- 1 Weich-PVC-Schlauch, 250 mm lang, Innen-Ø 15 mm
- 2 Schrauben + 2 Dübel + 2 Unterlegscheiben
- 3 Kabelbinder

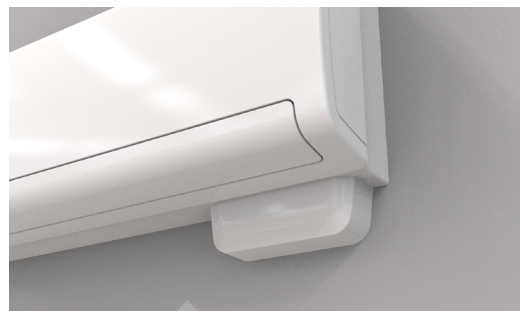
Technische Daten

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Förderhöhe	10 m - Fördermenge = 4 l/h
Max. Druck	14 m - Fördermenge = 0 l/h
Geräuschniveau auf 1 m (gemessen im Akustiklabor Sauermann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 22 dB(A)*
Stromversorgung	230 V~ 50 Hz - 15 W
Isolierklasse	II (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	Ein: 24 mm; Aus: 20 mm; Alarm: 27 mm
Sicherheitskontakt	Öffner (NF) 5 A ohmsche Last – 250 V
Thermischer Ausschaltpunkt (Überhitzungsschutz)	115 °C (auto-reset)
Max. Kondensattemperatur	35 °C
Betriebsart	100% - Dauerbetrieb
Schutzklasse	IP20
Farbe Gehäuse	RAL 9003 - Signalweiß
Sicherheitsstandard	CE, EAC, UKCA
RoHS Richtlinie	Konform
WEEE Elektroaltgerätegesetz	Konform
Abmessungen Gehäuse	L 210 x B 61 x H 65.5 mm
Abmessungen Verpackung	L 252 x B 140 x H 93 mm
Gewicht (inkl. Verpackung)	0.670 kg

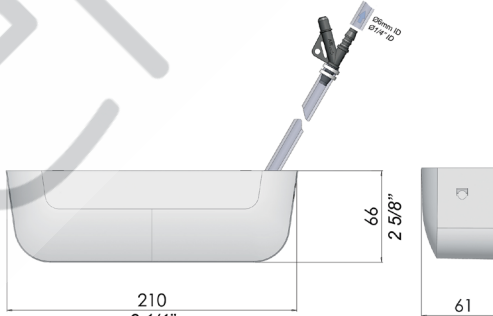
*Der Geräuschpegel hängt von den Installationsbedingungen und der Förderung ab.

Anwendungen

Für alle Wandklimageräte.



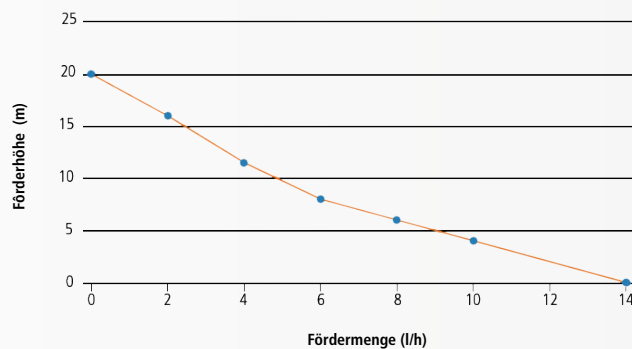
Optionales Zubehör

Beschreibung	Artikelnummer
 Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 6 mm (1/4")	ACC00909: 5 m ACC00910: 50 m
 5 selbstdrainierende Ablaufstutzen für Schlauch Innen-Ø 6 mm (1/4")	ACC00919
	

Fördermengen (l/h)

Gesamte Schlauchlänge (Innen-Ø 6 mm, 1/4")

Förderhöhe	5 m	10 m	20 m	30 m
1 m	20	19	18	17
2 m	16	15	14	13,5
4 m	11,5	11	10,5	10
6 m		8,5	7,5	6,5
8 m		6	5	4
10 m		4	3,5	2,5



inosens ag
Alte Obfelderstrasse 59
8910 Affoltern am Albis
info@inosens.ch - www.inosens.ch