



Die MAXIBLUE® ist eine kleine, aber leistungsstarke Pumpe, die dieselbe patentierte Sensortechnologie wie der Rest des Sortiments verwendet. Die MAXIBLUE® wurde für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit entwickelt und erkennt nur, wenn Wasser vorhanden ist. Er bietet eine energieeffiziente Entwässerungslösung für die Entfernung von Kondensat. Die Pumpe kann in jeder beliebigen Ausrichtung montiert werden und ist besonders leise und vibrationsfrei. Dies macht sie ideal für Installationen, bei denen ein niedriger Geräuschpegel entscheidend ist.

FSA Pack - Fail Safe Alarm.

- 1x MAXIBLUE® Kondensatpumpe
- 1x Reservoir
- 2x Montagefüße
- 1x Flexibler Stufenadapter
- 1x Starrer Stufenadapter
- 1x 24m Ablaufschlauch
- 1x Abflussrohradapter
- 2x Unex Schlauchschelle