

Leistung



 21 dba

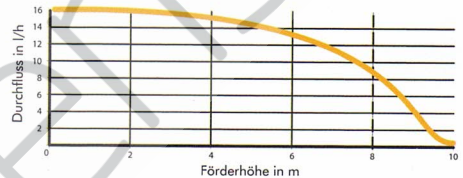
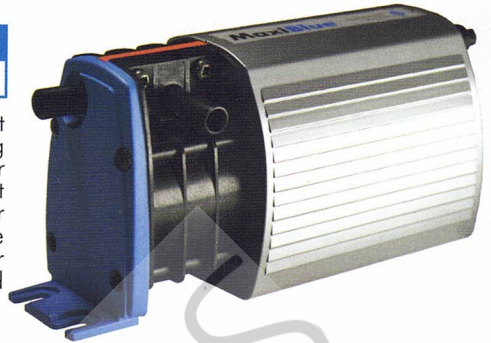
Max. Durchsatz	Max. Förderhöhe	Max. Saughöhe
14 l/h	8 m	8 m

Die MaxiBlue® ist für Bereiche mit hoher Feuchtigkeit konzipiert. Sie zeichnet sich durch eine hohe Leistung aus und ist damit ideal für Klimaanlage mittlerer Größe geeignet. Ihre hervorragende Zuverlässigkeit unterstreicht eine mehrjährige Garantie. Dank ihrer wegweisenden Leistungsfähigkeit und Saughöhe ist die MaxiBlue® ideal für Anlagen geeignet, bei denen der Zugang zu Wartungsarbeiten schwierig und kostenintensiv ist.

Sensoroptionen

MaxiBlue® Pumpe erhältlich mit:

Behältersensor	Temperatursensor	DrainStik®
X87-701	X87-703	X87-702
		



Warum BlueDiamond®?



Kein kompliziertes
Setup

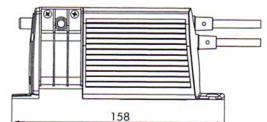
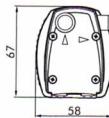
Die Blue Diamond®-Technologie kann mit den variablen Kondensatdurchsätzen ohne zusätzliche Sensoren oder komplexe Leistungseinstellungen laufen



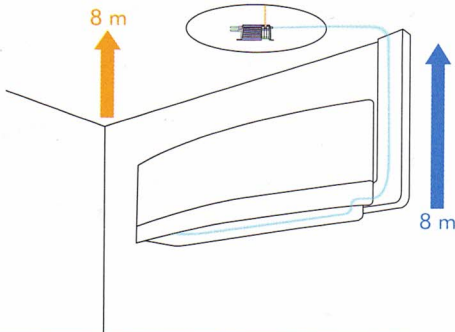
Plug in and wireless connections to review pump history or run times before premature failures are not needed due to proven inherently reliable RD and GyRok™ technology.

Keine drahtlose
Verbindungen

Abmessungen (mm)



Installationsoptionen



Sie kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 8 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

