

# BLUEDIAMOND<sup>®</sup>

## CONDENSATE REMOVAL PUMPS



in  sens



### KONTAKT

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPIUMPCOM



# WUSSTEN SIE??

Dieses ikonische Londoner Gebäude ist mit 2500 MAXIBLUE® PRO-Pumpen ausgestattet – eine von zahlreichen Hochbauten mit BLUEDIAMOND®-Technologie weltweit.



BLUEDIAMOND®-Kondensatpumpen werden im Vereinigten Königreich entworfen, entwickelt und produziert. Mit unseren Pumpen unterstützen wir die britische Fertigungsindustrie und Ingenieurskompetenz.

# INHALT

ÜBER UNS -	SEITE 4
DAS PUMPENANGEBOT -	SEITE 5
MICROBLUE® -	SEITE 6
MICROBLUE® MIT TANK UND ROHRSATZ -	SEITE 7
MINIBLUE® -	SEITE 8
MINIBLUE® R -	SEITE 9
MAXIBLUE® -	SEITE 10
MAXIBLUE® PRO -	SEITE 11
MEGABLUE® -	SEITE 12
MULTITANK -	SEITE 13
SENSORIK UND ZUBEHÖR -	SEITE 14
LEISTUNGS-AUFNAHME -	SEITE 15
ARCTIKBLUE® -	SEITE 16
DER ENERGIEKRISE DIE STIRN BIETEN -	SEITE 18
DIE TECHNOLOGIE -	SEITE 19
PUMPENAUSWAHL -	SEITE 20

The logo for Inosens features the word "inosens" in a lowercase, sans-serif font. The letter "o" is replaced by a stylized green and black wave symbol. The logo is set against a white rectangular background.

inosens

BLUEDIAMOND®-Kondensatpumpen bieten eine branchenweit führende Garantie von 3 Jahren. Wir glauben an unsere Zuverlässigkeit, und Sie können das auch!

**3** JAHRE  
GARANTIE

# ÜBER UNS

Alle BlueDiamond®-Kondensatableitungsprodukte werden bei uns intern konstruiert, entwickelt, mit Werkzeugen ausgerüstet und hergestellt. Sie entsprechen unseren strengen Qualitätskriterien, die sich aus unserem britischen Erbe und unserem breiten Fachwissen ableiten.

Die von unserem F&E-Ingenieursteam konzipierten Pumpen und Zubehörteile bringen nicht nur für den Endverbraucher Vorteile, sondern auch für den Installateur. Mit ihrem Auge fürs Detail hat unser F&E-Team einen neuen Ansatz zur effizienten, leisen und zuverlässigen Entfernung großer Menge von Kondensat entwickelt. Alle unsere Produkte entsprechen den höchsten Standards.

Von der Konstruktion bis zur versandfertigen Verpackung: Unser Team ist stolz auf jedes einzelne Produkt, das unser Lager verlässt. BlueDiamond® investiert in die laufende Weiterbildung und Entwicklung des Teams sowie in die kontinuierliche Modernisierung der Ressourcen, um mit der dynamischen Entwicklung Schritt zu halten.

Alle BlueDiamond®-Produkte werden am Ende der Produktionskette eingehend geprüft. So stellen wir sicher, dass unsere Kunden die besten Produkte gemäß der Qualitätsnorm ISO 9001 liefern.

## ENTWICKELT IM VEREINIGTEN KÖNIGREICH

### MIT STOLZ IN GROSSBRITANNIEN KONSTRUIERT

Wir sind stolz auf die Menschen, die BLUEDIAMOND® ausmachen, insbesondere auf unsere Forschungs-, Entwicklungs- und Designabteilung. Wir schöpfen aus einem Dreivierteljahrhundert Erfahrung in der Pumpenentwicklung und dem Know-how unserer Ingenieure, die im Lauf der Jahre eine Reihe von bahnbrechenden Branchen-Innovationen hervorgebracht haben.

## FERTIGUNG

### MIT STOLZ IN GROSSBRITANNIEN HERGESTELLT

Die Entwicklungskompetenz war schon immer das Herzstück unserer Philosophie und Kompetenz bei BLUEDIAMOND®. Unsere Wurzeln finden sich, anders als bei anderen Kondensatpumpen-Herstellern, in der Fertigung von Originalgeräten. Das verschafft uns einen wesentlichen Vorsprung in der Konstruktion und Produktion von OEM-Anwendungen.

## WAREHOUSING

### WELTWEIT VERFÜGBAR

BLUEDIAMOND®-Kondensatpumpen sind weltweit erhältlich. Wir nutzen Lagerhäuser im Vereinigten Königreich, in Europa und den USA, die 4000 Handelszentren mit dem Weltmarkt verbinden. Aus unseren eigenen Lagern auf der ganzen Welt beliefern wir zahlreiche Großhändler/Vertriebsunternehmen mit unseren Produkten.



# UNSERE PUMPEN



**MICROBLUE®**

(Seite 6)

**MINIBLUE®**

(Seite 8)

**MAXIBLUE®**

(Seite 10)

**MEGABLUE®**

(Seite 12)

## GUTE GRÜNDE FÜR BLUEDIAMOND?



SELBSTANSUGEND

Alle patentierten Pumpverfahren, die bei BLUEDIAMOND® zum Einsatz kommen, sind selbstansaugend. Da die Pumpe trocken laufen kann, muss sie vor dem Betrieb nicht entleert werden.



PUMPT SCHMUTZ

BLUEDIAMOND®-Pumpen sind die einzigen leitungsreifen Pumpen auf dem Markt, die Ablagerungen/Partikel ohne Filter oder regelmäßige Wartungen entfernen.



KEINE SCHALLDÄMPFUNG

Der gleichmäßige Durchfluss der BLUEDIAMOND®-Reihe macht pulsationsfreie Schläuche und Schalldämpfer überflüssig.



TROCKENLAUFEND

Alle BLUEDIAMOND®-Pumpen laufen trocken ohne zu überhitzen. Dadurch können sie Flüssigkeiten entfernen und organisches Wachstum im Inneren der Schläuche verhindern.



EXTREM LEISE

Leise in allen Betriebsphasen, nicht nur im leisen Modus oder bei Nutzung der Softstart-Einstellung.



KEINE DRAHTLOSEN VERBINDUNGEN

Steckbare oder drahtlose Verbindungen zur Überprüfung der Pumpenhistorie oder der Laufzeiten vor einem vorzeitigen Ausfall sind dank der bewährten, inhärent zuverlässigen RD-Technologie nicht erforderlich.



PUMPT SCHLAMM

Die BLUEDIAMOND®-Reihe verfügt über die einzigartige Fähigkeit, Biofilm abzubauen, der sich häufig in Klimaanlage und Kühlgeräten bildet.



LEISTUNGSSTARK

Die Durchflussraten bleiben auch bei Anwendungen mit hoher Saug-/Förderhöhe hoch und verschaffen Ihnen einen Wettbewerbsvorteil und Vielseitigkeit bei jeder Installation.



WARTUNGSFREI

Keine Wartung, keine Instandhaltung, keine Ersatzteile. Nichts! Nach der Installation müssen Sie sich um nichts mehr kümmern.



SCHNELLE INSTALLATION

Nicht modulare Installation mit einem Minimum an Komponenten beim Aufbau. Weniger Komponenten bedeuten weniger Zeitverlust bei der Installation. Es sind keine Heber oder Rückschlagventile erforderlich.



EINFACHE EINRICHTUNG

Die BLUEDIAMOND®-Technologie kann mit den variierenden Kondensatmengen umgehen, ohne dass zusätzliche Sensoren oder übermäßig komplexe Leistungseinstellungen erforderlich sind.



BLUEDIAMOND® nutzt als einziger Pumpenhersteller die patentierte Rotationsmembran und die GyRok™-Technologie.



AUßERST ZUVERLÄSSIG

Die BLUEDIAMOND®-Reihe nutzt unsere zuverlässige Rotationsmembran-Technologie. Sie kann gleichzeitig Luft, Flüssigkeit und Sediment pumpen, ohne dass es zu Ausfällen oder Defekten kommt.



3 JAHRE GARANTIE

Unsere 3-Jahres-Garantie ist branchenweit führend. Wir glauben an unsere Zuverlässigkeit, und Sie können das auch!



## KONTAKT

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

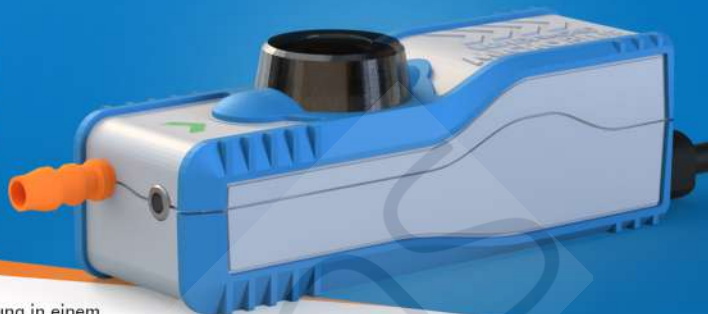
# MICROBLUE®

GERÄT  
3.5 KW

17dba



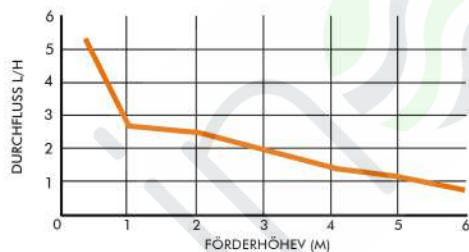
3 JAHRE  
GARANTIE



- Die MICROBLUE® bietet eine hohe Pumpleistung in einem ultrakompakten, vibrationsdämpfenden Design mit zwei Spannungen
- Dank der revolutionären dynamischen Membransteuertechnologie ist diese Pumpe vollkommen selbstansaugend
- Sie nutzt die integrierte BLUEDIAMOND®-Technologie, die die sich an den Kondensatgehalt anpasst und leise und effizient arbeitet

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
5 L/STUNDE	5 METER	2 METER



## AUSGANGSROHRVERLAUF



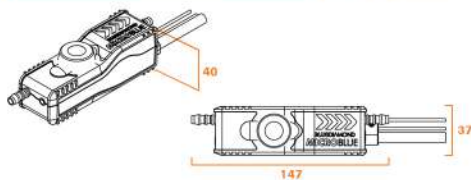
\*3.5 KW MAX.

## SENSORIK-OPTION

MICROBLUE®-Pumpe verfügbar mit:

TANK (HLA-PAKET)	TANK (FSA-PAKET)
X86-001	X86-002

## ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
5M	0M
4M	3M
3M	6M
2M	9M
1M	12M

Die MICROBLUE® kann in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 2 m vom Klimagerät entfernt montiert werden.

## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



# MICROBLUE®

MIT TANK + ROHRSATZ

GERÄT

3.5 KW



17dba



GYROK™  
-TECHNOLOGIE

**3** JAHRE  
GARANTIE



- Die MICROBLUE® mit Tank und Verrohrung ist eine der elegantesten und diskretesten Pumpeninstallationen
- Passt gut zu allen Klimaanlage
- Konzipiert für einfache Installation, bietet bei Bedarf Zugriff auf die Pumpe, den Tank und die isolierten Rohrleitungen
- Umfasst alles benötigte Zubehör, Unterlegscheiben usw

## LIEFERUMFANG

MICROBLUE® mit Tank und Rohrsatz plus:

- 1 6x Schrauben
- 2 1x Bogen
- 3 1x Rohr
- 4 1x Flansch
- 5 1x Unterlegscheibe



## OPTIONEN

MICROBLUE®-Pumpe mit Tank und Rohrsatz erhältlich in:

X86-007 (ELFENBEIN)

X86-008 (WEIß)

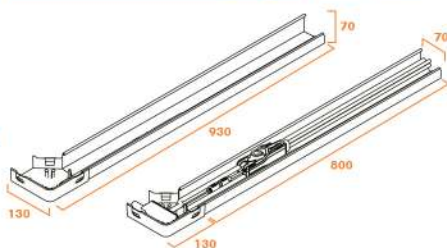
RAL 9002

RAL 9003

Rohrflansch passt bündig  
in die Decke

Abdeckung des vorderen Bogens  
ist leicht entfernbar, bietet einfachen  
Zugang zu Tank und Pumpe, ohne  
den bündigen Sitz der AC-Einheit  
zu beeinträchtigen

## ABMESSUNGEN (MM)



\*Bauhöhe ist an  
die Bedürfnisse  
des Kunden  
anpassbar



## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM

# MINIBLUE®

GERÄT

3.5-8 KW

21 dba



ROTATION-  
MEMBRAN

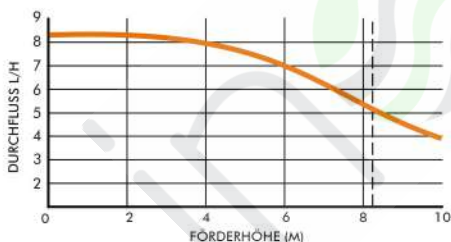
3 JAHRE  
GARANTIE



- Die MINIBLUE® kann nass oder trocken betrieben werden
- Flüsterleise beim Entfernen von Kondensat und Ablagerungen
- Von Natur aus zuverlässig und selbstansaugend, Leistung einer Peristaltikpumpe zum Preis einer Kolbenpumpe
- Klein genug, um schnell oder nachträglich in jede bestehende Installation eingebaut zu werden

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
8 L/STUNDE	8 METER	5 METER



## AUSGANGSROHRVERLAUF



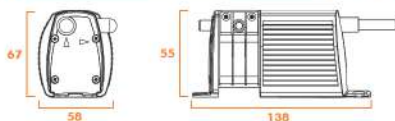
\*8 KW MAX.

## SENSORIK-OPTION

MINIBLUE®-Pumpe verfügbar mit:

CR-PLUG	TEMPERATUR-SENSOR
X87-500	X87-504

## ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

Die MINIBLUE® kann in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 8 m vom Klimagerät entfernt montiert werden.

KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND PUMP.COM





# MINIBLUE® R

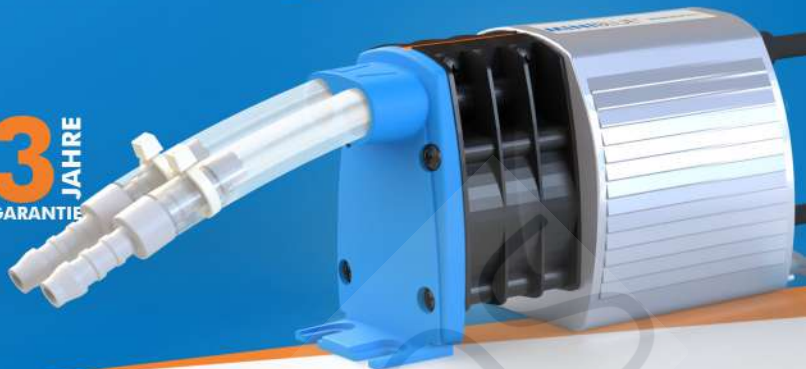
GERÄT  
3.5-8 KW

21 dba



ROTATION-  
MEMBRAN

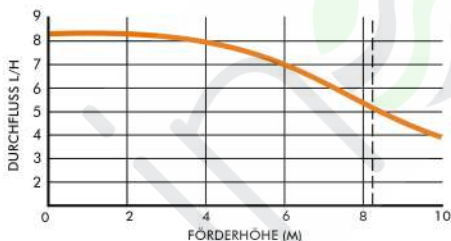
3 JAHRE  
GARANTIE



- Konzipiert für Leistung, Zuverlässigkeit und Flexibilität bei der Installation
- Kompakt genug für die ferngesteuerte Montage, groß genug für die Elektronik zum Betrieb des einzigartigen thermistorgesteuerten Tanksensors
- MINIBLUE R® arbeitet nur, wenn Kondensat vorhanden ist

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
8 L/STUNDE	8 METER	5 METER



## AUSGANGSROHRVERLAUF



\*8 KW MAX.

## SENSORIK-OPTION

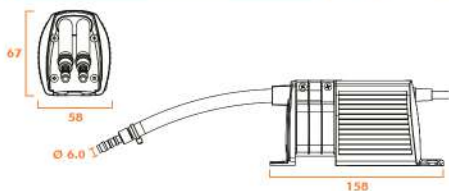
MINIBLUE R®-Pumpe verfügbar mit:

TANK

X87-509



## ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

Die MINIBLUE R® kann in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 8 m vom Klimagerät entfernt montiert werden.



## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM

# MAXIBLUE®

GERÄT

8-14 KW



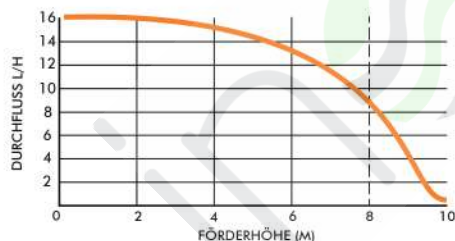
**3** JAHRE  
GARANTIE



- Die MAXIBLUE® ist für Umgebungen mit hoher Luftfeuchtigkeit und hohen Leistungsanforderungen konzipiert
- Geeignet für mittelgroße Klimaanlage
- Ideal für Installationen in Umgebungen, die anspruchsvoll und deren Wartungszugang kostenintensiv ist
- Mehrjährige Garantie und beste Leistung/Saugkraft in dieser Kategorie

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
14 L/STUNDE	8 METER	8 METER



## AUSGANGSROHRVERLAUF



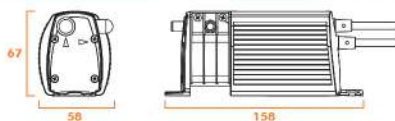
\*14 KW MAX.

## SENSORIK-OPTION

MAXIBLUE®-Pumpe verfügbar mit:

TANK	TEMPERATUR-SENSOR
X87-701	X85-703

## ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
8M	0M
7M	3M
6M	6M
5M	9M
4M	12M
3M	15M
2M	18M
1M	21M

Die MAXIBLUE® kann in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 8 m vom Klimagerät entfernt montiert werden.

## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND PUMP.COM



# MAXIBLUE® PRO



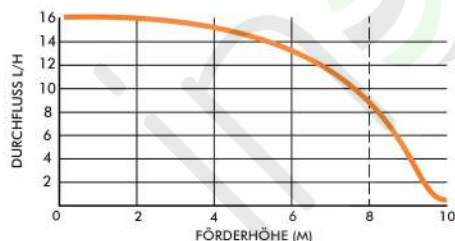
**3** JAHRE  
GARANTIE



- Die MAXIBLUE® PRO wurde speziell für Architekten und Planer als zeitsparendes Paket zur Kondensatentfernung entwickelt
- Konzipiert als stressfreie und einfache Lösung. Dieses Paket ersetzt mehrere Komponenten und Teilenummern durch eine Teilenummer und gewährleistet die Kompatibilität der Komponenten.

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
14 L/STUNDE	8 METER	8 METER



## ABMESSUNGEN (MM)



## LIEFERUMFANG

PART NO. X87-707

MAXIBLUE® PRO-Paket mit:



- 1x Blauer gestufter Anschluss
- 2x D14-Unex-Klemme
- 1x Tank
- 2x Montagefüße
- 1x Pumpe, mit 2,5-m-Netz-kabel + 5-m-Alarmkabel
- 1x Abflussrohr-Adapter
- 1x 24 mm geflochtener PVC-Abflussschlauch mit 6,3 mm Innendurchmesser (Meterabstände markiert)



Das MAXIBLUE® PRO-Paket ist die perfekte Lösung für Planer und Architekten. MAXIBLUE® PRO ist mit allem ausgestattet, was Sie benötigen, um Ihre Pumpe zu montieren. Sie sparen Zeit bei der Integration von Klimaanlage in Ihr Design.



Das MAXIBLUE® PRO-Paket nutzt unsere von Haus aus zuverlässige Rotationsmembran-Technologie. Sie kann Luft, Flüssigkeit und Sediment gleichzeitig pumpen, ohne dass es zu Überhitzung oder Ausfällen kommt – eine Funktion, die Sie bei herkömmlichen Schlauchpumpen nicht finden.

"Die MAXIBLUE PRO war perfekt für die Anforderungen in unserem Projekt. Ein Komplettpaket, das uns eine Menge Zeit und Mühe erspart hat"

- GEOFF SMITH

## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM



# MEGABLUE®

GERÄT

14-50 KW



23dba



ROTATION-  
MEMBRAN

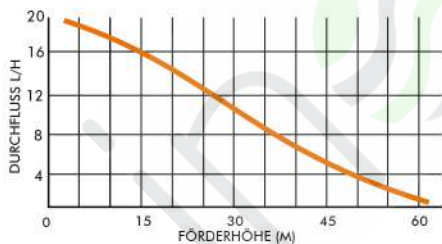
**3** JAHRE  
GARANTIE



- Die MEGABLUE® hat ein schmales, leichtes Design und ist äußerst leise
- Geeignet für anspruchsvolle Installationen
- Nutzt das revolutionäre, patentierte BlueDiamond®-Prinzip, das sie von Natur aus zuverlässig macht
- Keine anfänglichen Zusatzkosten, erhebliche Einsparungen bei der Installation und während der Nutzungsdauer

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE	MAX. SAUGHÖHE
50 L/STUNDE	20 METER	7 METER



## AUSGANGSROHRVERLAUF



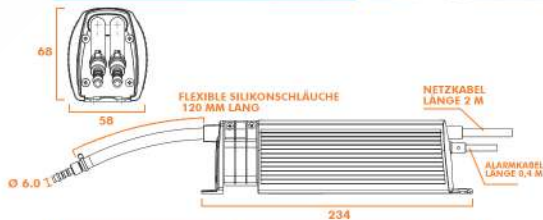
\*50 KW MAX.

## SENSORIK-OPTION

MEGABLUE®-Pumpe verfügbar mit:

TANK	TEMPERATUR- SENSOR
X87-813	X87-814

## ABMESSUNGEN (MM)



V (VERTIKAL)	H (HORIZONTAL)
20M	0M
15M	15M
10M	30M
5M	45M
0M	60M

Die MEGABLUE® kann in jeder beliebigen Ausrichtung bis zu 7 m vom Klimagerät entfernt montiert werden.

KONTAKT

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



# MULTITANK

**3** JAHRE  
GARANTIE



- Der MULTITANK ist besonders bei Architekten und Planungsbüros beliebt
- Kompatibel mit MEGABLU<sup>®</sup>- und MAXIBLU<sup>®</sup>-Pumpen
- Mit energieeffizientem Halbleiter-Füllstandsensoren, keine beweglichen Schwimmer erforderlich
- Mehrere Gebläsekonvektoren sind in den 1,5-Liter -MULTITANK integriert.
- Bietet dem Installateur hohe Flexibilität bei der Installation mehrerer Einheiten

## ABMESSUNGEN (MM)



### OPTIE 1:

## MULTITANK MIT MAXIBLU<sup>®</sup>

\*PUMPE SEPARAT ERHÄLTLICH



Der MULTITANK und MAXIBLU<sup>®</sup> sind eine ideale Kombination für Anwendungen mit großer Saughöhe (8 m). Leise genug für die Deckenmontage und leistungsfähig genug für den Einsatz an entfernt liegenden Orten; einfache, schnelle Lösung für eine Vielzahl von Installationsszenarios.

### OPTIE 2:

## MULTITANK MIT MEGABLU<sup>®</sup>

\*PUMPE SEPARAT ERHÄLTLICH



Die MEGABLU<sup>®</sup> bietet eine außergewöhnliche Leistung und kann Kondensat schnell über weitere Strecken entfernen. Dank einer Förderhöhe von 20 m (6 Stockwerke) kann die MEGABLU<sup>®</sup> mit MULTITANK als zentrale Sammelstelle für die Kondensatableitung eingesetzt werden.

## REVOLUTIONÄRE SENSOR-TECHNOLOGIE

Der MULTITANK besitzt keine beweglichen Teile und bietet so eine zuverlässige Alternative zu klemmenden oder abgesunkenen Schwimmerschaltern. Dank unserer patentierten und bewährten Thermistortechnologie aktiviert der Festkörper-Füllstandsensoren die Pumpe nur, wenn Kondensat anfällt. Ohne bewegliche Teile, die verstopfen oder sich verklemmen können, ist er eine gute Alternative zu herkömmlichen Schwimmerschaltern.

## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM

WWW.BLUEDIAMOND.PUMP.COM

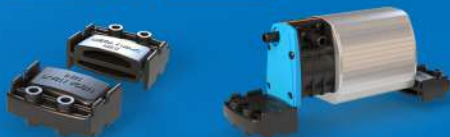
# SENSORIK UND ZUBEHÖR

VERLÄNGERUNGSKABEL **C13-103**



Das 5 Meter lange Verlängerungskabel passt zur gesamten BLUEDIAMOND-Produktpalette an Pumpen und Sensoren.

MONTAGEFÜßE **F10-011**



Die Montagefüße wurden speziell entwickelt, um in schallkritischen Anwendungen den Geräuschpegel zu reduzieren.

## SENSORIK-OPTIONEN

		MICROBLUE	MINIBLUE <sup>®</sup>	MINIBLUE+	MAXIBLUE <sup>®</sup>	MAXIBLUE+	MEGABLUE <sup>®</sup>
TEMPERATUR-SENSOR S12-002			✓		✓		✓
CR-PLUG P02-048			✓	✓	✓	✓	✓
MICROBLUE <sup>®</sup> TANK C21-001		✓					
MAXIBLUE <sup>®</sup> TANK C21-013				✓	✓	✓	
MEGABLUE <sup>®</sup> TANK C21-008							✓

## ZUBEHÖROPTIONEN

		MICROBLUE	MINIBLUE <sup>®</sup>	MINIBLUE+	MAXIBLUE <sup>®</sup>	MAXIBLUE+	MEGABLUE <sup>®</sup>
5-M-VERLÄNGERUNGSKABEL C13-103			✓	✓	✓	✓	✓
STARRER STUFENADAPTER C01-231		✓	✓	✓	✓	✓	✓
MULTITANK C21-014					✓	✓	✓
MONTAGEFÜßE F10-011			✓	✓	✓	✓	✓

**KONTAKT**

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM



WWW.BLUEDIAMONDPUMP.COM

# LEISTUNGS-AUFNAHME



Die BLUEDIAMOND-Pumpenserie zeichnet sich im Vergleich zu anderen marktgängigen Kondensatpumpen durch eine hohe Leistungseffizienz aus. Der niedrige Stromverbrauch verschafft uns einen Wettbewerbsvorteil und ermöglicht es uns, Bauvorschriften für einen geringen Stromverbrauch zu erfüllen. In einer zunehmend umweltbewussten Welt kombinieren wir den beachtlichen finanziellen Vorteil eines geringeren Energieverbrauchs mit dem entscheidenden Plus des schonenden Umgangs mit unserem Planeten und seinen Ressourcen.

## MICROBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
STROMSTÄRKE	0.06	A
STROM	3.75	W
	14.4	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.26	

## MINIBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
STROMSTÄRKE	0.02	A
STROM	5.5	W
	5.7	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.96	

## MAXIBLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
STROMSTÄRKE	0.02	A
STROM	5.5	W
	5.7	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.96	

## MEGABLUE®

SPANNUNG	240	V
FREQUENZ	50	Hz
STROMSTÄRKE	0.15	A
STROM	12	W
	34	VA
LEISTUNGSFAKTOR	0.36	

\*Individuelle Geräte können Fertigungstoleranzen unterliegen. Die Leistung kann variieren. \*



### KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMONDPUMP.COM

# ARCTIKBLUE®

TEILNR.

X87-859

Ein häufiges Problem bei Kühlaggregaten ist die Bildung von Biofilm. Was andere als ein Problem ansehen, das durch Reinigungsprodukte vom Nachrüstmarkt behoben werden muss, kann unser patentiertes Design einfach abpumpen und aus dem System entfernen und so ungeplante Ausfälle verhindern.



MEHR INFO  
IM VIDEO



## MONTAGEFREUNDLICH

ARCTIKBLUE® wurde mit Blick auf den Installateur entwickelt und bietet montagefreundliche, universelle Anschlüsse für Kühlsysteme.



## DAUERHAFTES DESIGN

Die ARCTIKBLUE®-Schale ist aus einem einzigen Stück dickwandigen Edelstahls gefertigt und widersteht einer weitaus rauerer Behandlung als jede andere Schrank- oder Molkereipumpe auf dem Markt.

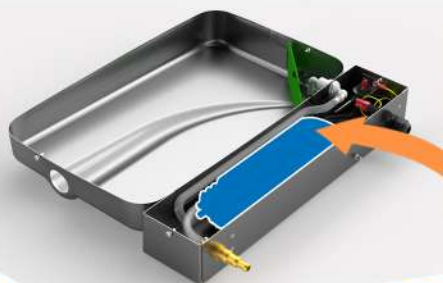
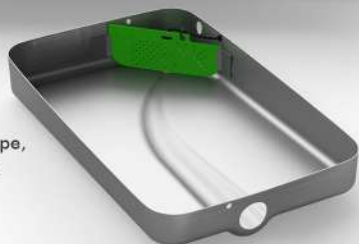


## FLACHES PROFIL

ARCTIKBLUE® wurde speziell für den Einsatz unter flachen Schränken entwickelt, wo nur wenig Platz zur Verfügung steht, denn die Wannen müssen nicht in den Boden gebohrt werden.

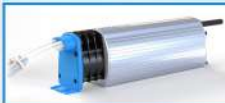
## TROCKENLAUFRINNE

Das verbesserte System zur Kondensatleitung führt alle Wassertropfen direkt zur Pumpe, sodass die Wanne vollständig geleert wird.



## AUSTAUSCHSATZ

X87-861



## ARCTIKBLUE® AUSTAUSCHSATZ

Der ARCTIKBLUE®-Austauschsatz besteht aus der Ersatzpumpe und dem Sensor.

KONTAKT

+44 (0)1932 355277

INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM





# ARCTIKBLUE®

TEILENR.

X87-859



**3** JAHRE  
GARANTIE



- ArctikBlue® ist dafür konzipiert, Kondenswasser aus Kühlgeräten zu sammeln, zu filtern und während des normalen Betriebs sowie der Abtauphasen abzuleiten.
- Die Rotationsmembranpumpe gewährleistet einen ruhigen und zuverlässigen Betrieb mit Selbstansaugfunktion.

## LEISTUNG

MAX. DURCHFLUSS	MAX. FÖRDERHÖHE
50 L/STUNDE	20 METER

WASSERTANK-VERSCHLUSS	PUMPE EIN/AUS	ALARM BEI
4,1 LITER	330 ML	3600 ML

ALARMSIGNAL	MAX. ALARMWERT
0-Volt-Relais	5A 240v AC

## EINGANGSSPANNUNG

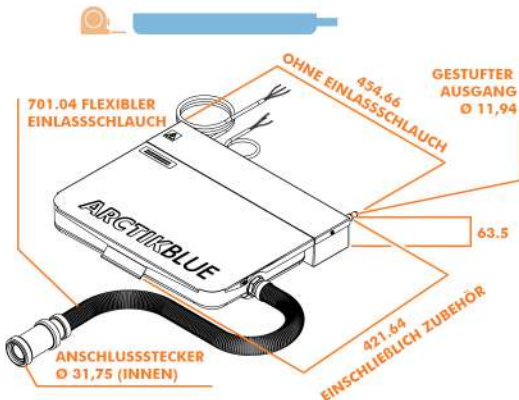
230v AC, 50 Hz

EINLASSANSCHLUSS	AUSLASSANSCHLUSS
ANSCHLUSSSTECKER Ø 40 MM (INNEN)	SCHLAUCH Ø 12 MM (AUßEN) GESTUFT, 3 GRÖßEN Ø 9,5 MM (5/8") Ø 12,7 MM (1/2") Ø 15,5 MM (3/8")

## LEISTUNG



## ABMESSUNGEN (MM)



## KONTAKT

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM



# DER ENERGIEKRISE DIE STIRN BIETEN: UND KOSTENEFFIZIENT

**ERSPARNIS BIS ZU €993,49  
PRO KÜHLSYSTEM/JAHR**

€5045 BETRIEB VON  
**5** VERDAMPFER-WANNEN  
/JAHR



UM DIESELBEN  
€5045 BETREIBEN SIE  
**1622** ARCTIKBLUE®  
-MOLKEREIPUMPEN



**NICHT GENUTZTES KONDENSAT REDUZIERT IHREN PROFIT!**

	ARCTIKBLUE*	VERDAMPFERWANNE
LEISTUNGS-AUFNAHME	12W	400W
BETRIEBSKOSTEN PRO JAHR	€3,11	€996,49
5 KARTONS PRO GESCHÄFT (DURCHSCHNITT)		
JÄHRLICHE KOSTEN PRO GESCHÄFT	€15,54	€4982,43

\*Durchschnittliche KW p/h bei € 0,24 in Europa im Jahr 2022.

Durchschnittliche Nutzung von ARCTIKBLUE = 2,5 h/Tag, Verdampferwanne läuft 24 h/Tag

**KONTAKT**

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMOND.PUMP.COM



# DIE TECHNOLOGIE



ROTATION-  
MEMBRAN



GYROK™  
-TECHNOLOGIE

**3** JAHRE  
GARANTIE



**PUMPT PARTIKEL, LUFT  
+ FLÜSSIGKEIT**



## PRINZIP DER ROTATIONSMEMBRAN-PUMPE

Rotationsmembranpumpen verwenden eine spezielle, von Charles Austen patentierte Technologie. Der Flüssigkeitsstrom wird durch ein exzentrisch montiertes Lager auf einer Antriebswelle ausgelöst, die sich in einer flexiblen Membran dreht. Bei Drehung der Welle wölbt das Lager die Membran und drückt die Flüssigkeit durch die Pumpe. Diese Pumpen haben eine hervorragende



SELBSTANSAUSEND



LEISTUNGSSTARK



SPEZIELLES  
DESIGN



WARTUNGSFREI



PATENTIERTES  
DESIGN



PUMPT  
SCHMUTZ



TROCKENLAUFEND



VISKOSES  
MATERIAL



KOMPAKTE  
GRÖÙE



EXTREM  
LEISE

## GYROK™-PUMPVERFAHREN

Das ähnlich leistungsfähige, patentierte GyRok-Pumpenprinzip nutzt eine kegelförmige Elastomer-Membran, die durch ringförmig um ein Nuten-Antriebsselement angeordnete Streben bewegt wird. Die Streben erreichen beinahe die gesamte Membran und sorgen so für hervorragende Selbstansaugung. Die Pumpe ist äußerst geräuscharm, toleriert längere Trockenlaufzeiten und kann in beliebiger Ausrichtung an einer Vielzahl von Orten montiert werden, sowohl über als auch unter Zwischendecken.



## PUMPEN-ALARMSYSTEME

**FSA**

Fail-Save-Alarm, ein spannungsfreies Relais, das das Klimagerät ausschaltet, wenn das Kondensat einen kritischen Stand im Tank erreicht, aber die Pumpe weiterlaufen lässt.

**HLA**

High-Level-Audio ist ein akustischer und visueller Alarm. Wenn das Kondensat im Behälter einen kritischen Stand erreicht, wechselt die Diagnoselampe in der Pumpe von grün auf rot und gibt einmal pro Minute 2 Pieptöne zur Warnung ab. Die Pumpe arbeitet auch im Alarmmodus weiter.



**KONTAKT**

+44 (0)1932 355277  
INFO@BLUEDIAMONDPMPCOM

# SIE MÖCHTEN VERTRIEBSPARTNER WERDEN?

BLUEDIAMOND erweitert laufend sein Vertriebsnetz. Für weitere Informationen darüber, wie Sie Großhändler für unser Sortiment werden können, kontaktieren Sie uns bitte wie folgt:

-  +44 (0)1932 355 277
-  [info@bluediamondpump.com](mailto:info@bluediamondpump.com)
-  [www.bluediamondpumpsdistributors.com](http://www.bluediamondpumpsdistributors.com)

## PUMPENAUSWAHL

BLUEDIAMOND PUMPENAUSWAHL	BRANCHE		GERÄT					LEISTUNG				INSTALLATION		
	KLIMATISIERUNG	KÜHLUNG	3.5 KW	3.5 - 5 KW	5 - 8 KW	8 - 14 KW	14 - 50 KW	MAX. DURCHFLUSS (L/H)	MAX. FÖRDERHÖHE (M)	MAX. SAUGHÖHE (M)	GERÄUSCH (DBA)	IN GERÄT	VERROHRUNG	ENTFERNT
<b>MICROBLUE®</b>	✓		✓					5	5	2	17	✓	✓	✓
<b>MINIBLUE®</b>	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
<b>MINIBLUE <small>EXTRA</small></b>	✓			✓	✓			8	8	5	21			✓
<b>MAXIBLUE®</b>	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
<b>MAXIBLUE <small>EXTRA</small></b>	✓					✓		14	8	8	21	✓		✓
<b>MEGABLUE®</b>	✓	✓					✓	50	20	7	23			✓
<b>ARCTIKBLUE®</b>		✓						50	20	-	23	✓		

\*Kontaktieren Sie uns, wenn Sie OEM- oder kundenspezifische Anforderungen an die Kondensatentfernung haben.