

Si-61

säureresistent - niedriges Laufgeräusch

Art.-Nr.
SI61CE01UN23

Die Si-61 ist eine Schwingkolbenpumpe mit Kondensatbehälter (0,37 l) für die Ableitung von saurem Kondensat aus Gas-Brennwertgeräten bis 50 kW.

Mit der im Pumpenmotor verwendeten Sauermann®-Technologie kann auch mit kleinen Schmutzpartikeln belastetes Kondensat abgeleitet werden.

Der innovative Schwimmer aus säureresistentem und biofilmabweisenden Material prädestinieren die Si-61 für den Einsatz in Gas-Brennwertgeräten.

- + robuster Schwimmermechanismus, resistent gegen Verschmutzung
- + kann kleine Schmutzpartikel mitreißen
- + große Förderhöhe
- + niedriges Geräuschniveau
- + geringer Stromverbrauch
- + Stromkabel mit pumpenseitig verriegelbarem Stecker



Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	10 l/h
Max. Förderhöhe	6 m
Max. Druck	8 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V ~ 50/60Hz ~ 10 W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IPX4

Volumen der Wanne 0,37 l

Gewicht 1,08 kg

Verpackungseinheit 5

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 8 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 90°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	168 mm	90 mm	88 mm
Verpackung	293 mm	136 mm	183 mm

Schaltpunkte

Ein	28 mm
Aus	24 mm
Störmeldung	35 mm

Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 28

Lieferumfang

Schwingkolbenpumpe mit integriertem Schwimmerschalter
1.5 m Stromkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Adern für den Sicherheitskontakt
Montagezubehör : schallentkoppelte Wandhalterung, Zulaufadapter Ø int. 15-20-24-32-40 mm (Ø int. 5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2")
5 m Druckschlauch (Ø int. 6 mm - 1/4"), Belüftungsventil "Drain Safe", selbstdichtender Ablaufstutzen, Schlauchklemme (x4)
2 Schrauben + 2 Dübel

Pumpentyp

Mini condensate removal pump

Montage

Floor mounted
Wall mounted

Anwendung

Heating

Safety standards

CE

RoHS and WEEE directives

Compliant

Source URL: <https://sauermanngroup.de/de/product/pump/si-61>

inSens