

## Si-60

vielseitige Einbaumöglichkeiten - kompaktes Design

**Art.-Nr.**

SI60CE01UN23

Die Si-60 ist eine Schwingkolbenpumpe mit integriertem Kondensatauffangbehälter (0,37l) geeignet für Klimageräte bis 20 kW.

Die Pumpe ist mit der neuen Schwingkolbentechnologie ausgestattet, von Sauermann speziell für die Kondensatableitung aus Klimageräten entwickelt .

Mit ihrem attraktiven, ergonomischen und kompakten Design kann sie einfach und schnell überall montiert werden.

- + spezielle Niveauschaltung - lagert keinen Biofilm an
- + robuster Schwimmermechanismus, resistent gegen Verschmutzung
- + patentierte Schwingkolbentechnologie
- + niedriges Geräuschniveau
- + energiesparend
- + einfache Montage



### Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Max. Druck	14 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V ~ 50/60Hz ~ 14W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IPX4
Volumen der Wanne	0,37 l

Gewicht 0,63 kg

Verpackungseinheit 4

Sicherheitskontakt NC (Öffner) 8 A ohmsche Last - 250 V

Ansteuerung integrierter Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 115°C (autom. Wiederanlauf)

#### Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	168 mm	90 mm	88 mm
Verpackung	206 mm	115 mm	106 mm

#### Schaltpunkte

Ein	28 mm
Aus	24 mm
Störmeldung	35 mm

#### Laufgeräusch

auf 1m in Anwendung

<= 38

#### Lieferumfang

Schwingkolbenpumpe  
integrierter Schwimmerschalter  
1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung,  
Zulaufadapter Ø int. 15-20-24-32-40 mm (5/8"-3/4"-1"-1 1/4"-1 1/2")  
Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm  
Kunststoffbogen 90° für Schlauch-Ø int. 6mm  
1 Kabelbinder, 2,5 x 100 mm

#### Pumpentyp

Mini condensate removal pump

#### Montage

Behind / Inside unit

#### Anwendung

Air conditioning

#### Safety standards

CE  
EAC

RoHS  
and  
WEEE  
directives

Compliant

in

Source URL: <https://sauermanngroup.de/de/product/pump/si-60>