

# Si-30

unser Topseller - vielseitig einsetzbar

**Art.-Nr.**  
SI30CE01UN23

Die leistungsstarke Si-30 ist für Klimageräte bis 20 kW einsetzbar.

Speziell für die Kondensatableitung entwickelt, arbeitet die Si-30 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen.

Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

- + patentierte Schwingkolbentechnologie
- + das Belüftungsventil 'Drain Safe' erhöht die Lebensdauer der Pumpe
- + niedriges Geräuschniveau: 20dBA
- + verriegelbares Steckerkabel
- + hohe Zuverlässigkeit
- + einfache Montage



## Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	3 m
Max. Druck	14 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 14 W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IP20
Gewicht	0,48 kg
Verpackungseinheit	20

Ansteuerung Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 115°C (autom. Wiederanlauf)

### Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	66 mm	43,5 mm	60 mm
Niveauschalter	55 mm	38 mm	37,5 mm
Verpackung	135 mm	135 mm	90 mm

### Schaltpunkte

Ein	16 mm
Aus	11 mm
Störmeldung	19 mm

### Laufgeräusch

auf 1m gemäß EN ISO 3744 (dBA)	<= 20
auf 1m in Anwendung	<= 27

### Lieferumfang

Pumpenblock  
1m Druckschlauch Ø int. 6mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"  
vibrationsdämpfende Halterung  
1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung  
6 Kabelbinder 2.5 x 100mm  
Schwimmerschalter (SI2958, 1.5m Kabel)  
Montagezubehör: Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm,  
Entlüftungsschlauch Ø int 4 x L 75 mm, Montageplatte

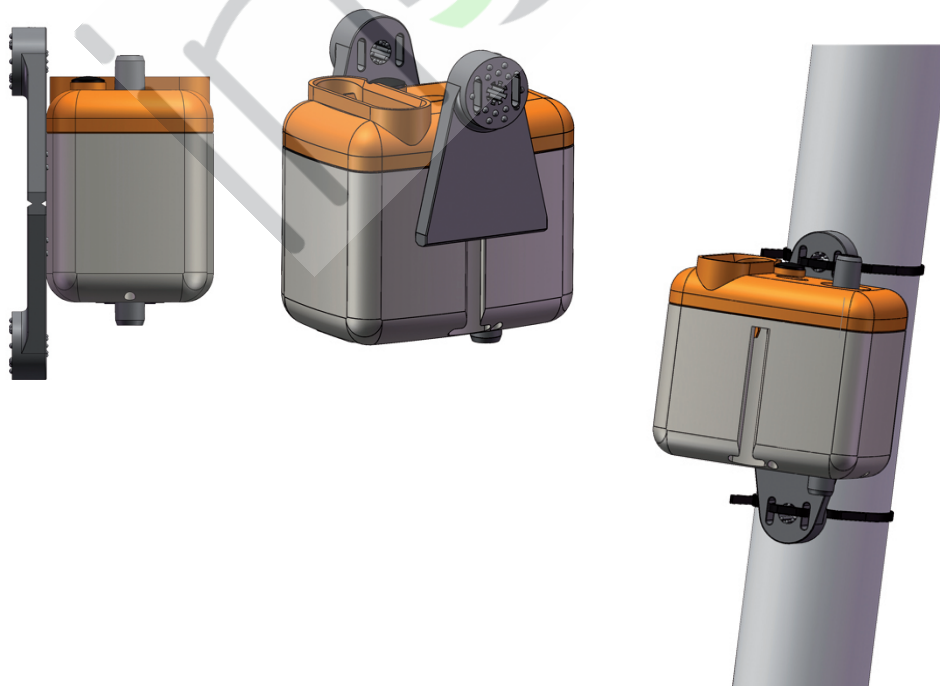
### Pumpentyp

Mini condensate removal pump

### Montage

Hung from ceiling  
Next to unit  
Remote above unit  
Wall mounted

### Produktabbildungen



## Anwendung

Air conditioning

## Safety standards

CE  
UL/CSA by Intertek

Ro  
HS  
and  
WE  
EE  
dire  
ctiv  
es

Com  
plia  
nt

Kit contents 2

756

**in**

**Source URL:** <https://sauermanngroup.de/de/product/pump/si-30>

