

Si-30

unser Topseller - vielseitig einsetzbar

Art.-Nr.
SI30CE01UN23

Die leistungsstarke Si-30 ist für Klimageräte bis 20 kW einsetzbar.

Speziell für die Kondensatableitung entwickelt, arbeitet die Si-30 zuverlässig auch unter belasteten Umgebungsbedingungen.

Ein extrem niedriges Laufgeräusch sowohl im Teillast- wie auch im Volllastbereich trägt zum Wohlfühlklima bei.

- + patentierte Schwingkolbentechnologie
- + das Belüftungsventil 'Drain Safe' erhöht die Lebensdauer der Pumpe
- + niedriges Geräuschniveau: 20dBA
- + verriegelbares Steckerkabel
- + hohe Zuverlässigkeit
- + einfache Montage



Produktbeschreibung

Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Förderhöhe	10 m
Max. Ansaughöhe	3 m
Max. Druck	14 m
Isolierklasse	Double insulation
Stromversorgung	230V~ 50Hz - 14 W
Betriebsart	100%
Schutzklasse	IP20
Gewicht	0,48 kg
Verpackungseinheit	20

Ansteuerung Schwimmerschalter

Motorschutz (therm. Ausschaltpunkt) 115°C (autom. Wiederanlauf)

Abmessungen

	Länge	Breite	Höhe
Pumpe	66 mm	43,5 mm	60 mm
Niveauschalter	55 mm	38 mm	37,5 mm
Verpackung	135 mm	135 mm	90 mm

Schaltpunkte

Ein	16 mm
Aus	11 mm
Störmeldung	19 mm

Laufgeräusch

auf 1m gemäß EN ISO 3744 (dBA)	<= 20
auf 1m in Anwendung	<= 27

Lieferumfang

Pumpenblock
1m Druckschlauch Ø int. 6mm mit montiertem Belüftungsventil "Drain Safe"
vibrationsdämpfende Halterung
1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: 2 Adern für Stromversorgung
6 Kabelbinder 2.5 x 100mm
Schwimmerschalter (SI2958, 1.5m Kabel)
Montagezubehör: Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 60mm,
Entlüftungsschlauch Ø int 4 x L 75 mm, Montageplatte

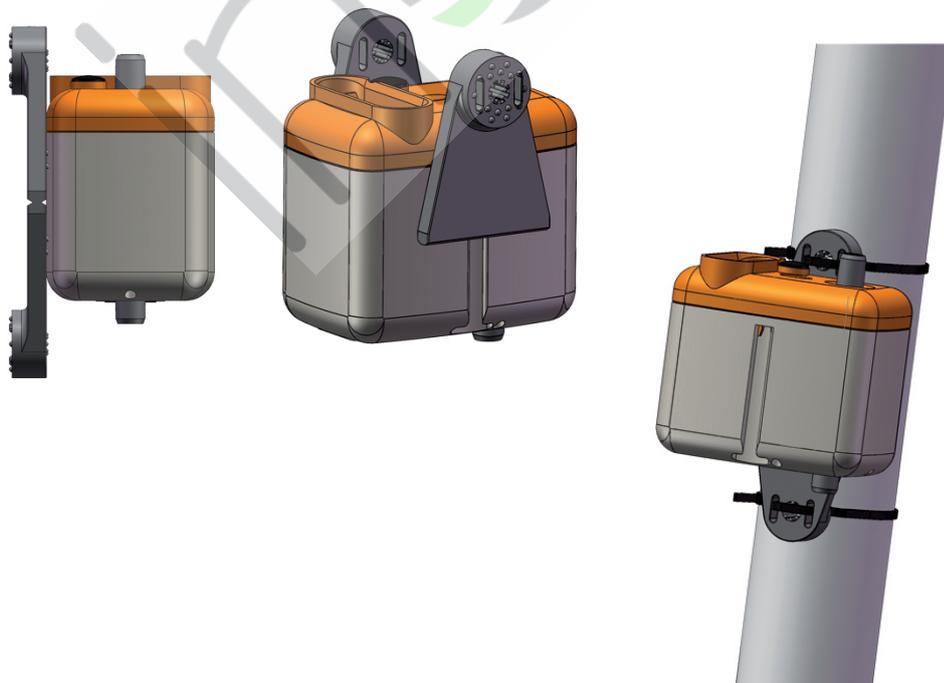
Pumpentyp

Mini condensate removal pump

Montage

Hung from ceiling
Next to unit
Remote above unit
Wall mounted

Produktabbildungen



Anwendung

Air conditioning

Safety standards

CE
UL/CSA by Intertek

Ro
HS
and
WE
EE
dire
ctiv
es

Com
plia
nt

Kit contents 2

756

in

Source URL: <https://sauermanngroup.de/de/product/pump/si-30>

